

Altdorf, 1. August 2019

## Ab Juni 2018

# Laser-Rohrmaschine TruLaser Tube 7000 Bearbeitungsspektrum

### Material: Art, Dicke, Länge

Baustahl	max. 8 mm	(Flachstahl bis 10 mm möglich)
Edelstahl	max. 6 mm	
Aluminium	max. 5 mm	
Rohrteillänge	max. 6'500 mm	

### Form

Rundrohr	Ø 15 mm – 250 mm		
Quadratrohr	min. 15 x 15 mm max. 180 x 180 mm		
Rechteckrohr	min. 20 x 15 mm max. 200 x 100 mm möglich (220 x 120 mm)		
L-Profil	min. 30 x 20 mm max. 160 x 100 mm oder 100 x 100 mm	Material: Baustahl	Materialdicke: 3 – 8 mm
U-Profil	min. 30 x 15 mm max. 160 x 100 mm oder UNP 160	Material: Baustahl	Materialdicke: 3 – 8 mm
Flachstahl	min. 30 x 5 mm max. 180 x 10 mm	Material: Baustahl	Materialdicke: 5 – 10 mm

### Ihre Vorteile

- Die Möglichkeit der dynamischen Teilekennzeichnung (jedes Teil kann eindeutig zurückverfolgt werden)
- Einbringen von Gewinden
- Schrägschnitte bis 45 Grad
- Hohe Prozesssicherheit durch moderne Sensorik

### Bestellung per E-Mail

Wir freuen uns auf Ihre Bestellung per E-Mail. Zur speditiven Weiterverarbeitung Ihres Auftrages benötigen wir eine **STP- oder DWG-Datei**. Falls Sie uns diese nicht zustellen können, wird der Zeichnungsaufwand verrechnet.

### Kontakt

Gerne stehen wir Ihnen beratend zur Seite. Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren!

Ruch Metallbau AG  
Matthias Ruch  
info@ruch.ag  
Telefon +41 41 874 80 50 (Zentrale)  
www.ruch.ag