

## STABBEARBEITUNGSZENTRUM SBZ 122/75



### TECHNISCHE DATEN

max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung	3'851 mm
max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung	3'525 mm
Bearbeitungsrichtung	5 (oben, hinten, vorne, links, rechts)
Fertigungsgenauigkeit	+/- 0,1 mm